

**Beladung**

Füllmenge / Füllverhältnis	90 kg / 1:20	72 kg / 1:25	60 kg / 1:30
----------------------------	--------------	--------------	--------------

**Wasserverdampfung**

bei Füllverhältnis	1:25	190 l/h = 3,2 l/min
--------------------	------	---------------------

Die Betriebsbedingungen beeinflussen die Verdampfung

**Trommel**

Durchmesser x Tiefe	1510 x 1000 mm
Volumen	1790 dm <sup>3</sup>

**Standardausführung**

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manuelle Be- und Entladung an der Frontseite</li> <li>- Hubtür mit Sichtscheibe</li> <li>- Abkühlrichtung, zeitgesteuert (cool down)</li> <li>- Thermostatisch-elektronische Temperaturregelung der Eintritts- und Ablufttemperatur (SAT)</li> <li>- Gasheizung vollautomatisch (elektr. Flammenüberwachung)</li> <li>- Steuerung für Einzelrockner</li> <li>- Wärme- und Geräuschdämmung</li> <li>- Innentrommel aus nichtrostenden Edelstahl</li> <li>- Radial-diagonale Luftführung</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reibrad-Trommelantrieb über Keilriemen und Steckgetriebe</li> <li>- Großes Flusenfilter mit Edeldahlgewebe</li> <li>- Fußgestellhöhe 750 mm - bei Kippung 850 mm</li> <li>- Farbe: RAL 5018 türkisblau</li> <li>- Stromart: 3/N ~ 50Hz, 400/230 V</li> <li>- Wartungs- und Reinigungsfreundlich</li> <li>- Maschinenausführung gemäß einschlägiger Sicherheitsvorschriften</li> </ul> |
|--|--|

**Sonderausstattungen**

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kippentladung selbsttätig nach der Vorderseite incl. Festen Gasanschluss und Gasstreckenüberwachung auf Dichtheit</li> <li>- Übertrocknungssicherung elektr. (ÜS) mittels Infrarot</li> <li>- Sprinkler</li> <li>- Automatische Gasheizung mit Brennerluftventilator für Flüssiggas</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sonderspannung, Sonderfrequenz</li> <li>- CSA- , Nema/UL-Vorschriften</li> <li>- Sonderlackierung</li> <li>- Fußgestellhöhe ohne Kippung: 650 mm / 700 mm<br/>mit Kippung: 700 mm / 900 mm</li> </ul> |
|---|--|

**Anschluss und Verbrauchswerte**

	<b>Anschlusswert</b>	<b>Verbrauch</b>
Elektrik, Nennaufnahme	10,9 kW	9,3 kW
Erdgas, Hi = 34,02 MJ/m <sup>3</sup> (HU = 9,45kWh/m <sup>3</sup> )	21,2 m <sup>3</sup> /h	15,9 m <sup>3</sup> /h
Gasfließdruck 30-100 mbar		
Flüssiggas Hi = 46,34 MJ/kg (HU = 12,9 kWh/kg) auf Anfrage	15,5 kg/h	11,6 kg/h
Gasfließdruck 50 mbar		
Nennwärmebelastung	200 kW	
Druckluft 6 bar, 6 Chargen/h Ansaugvolumen	195 l/h	150 l/h

Die Betriebsbedingungen beeinflussen den Verbrauch

**Abluftwerte**

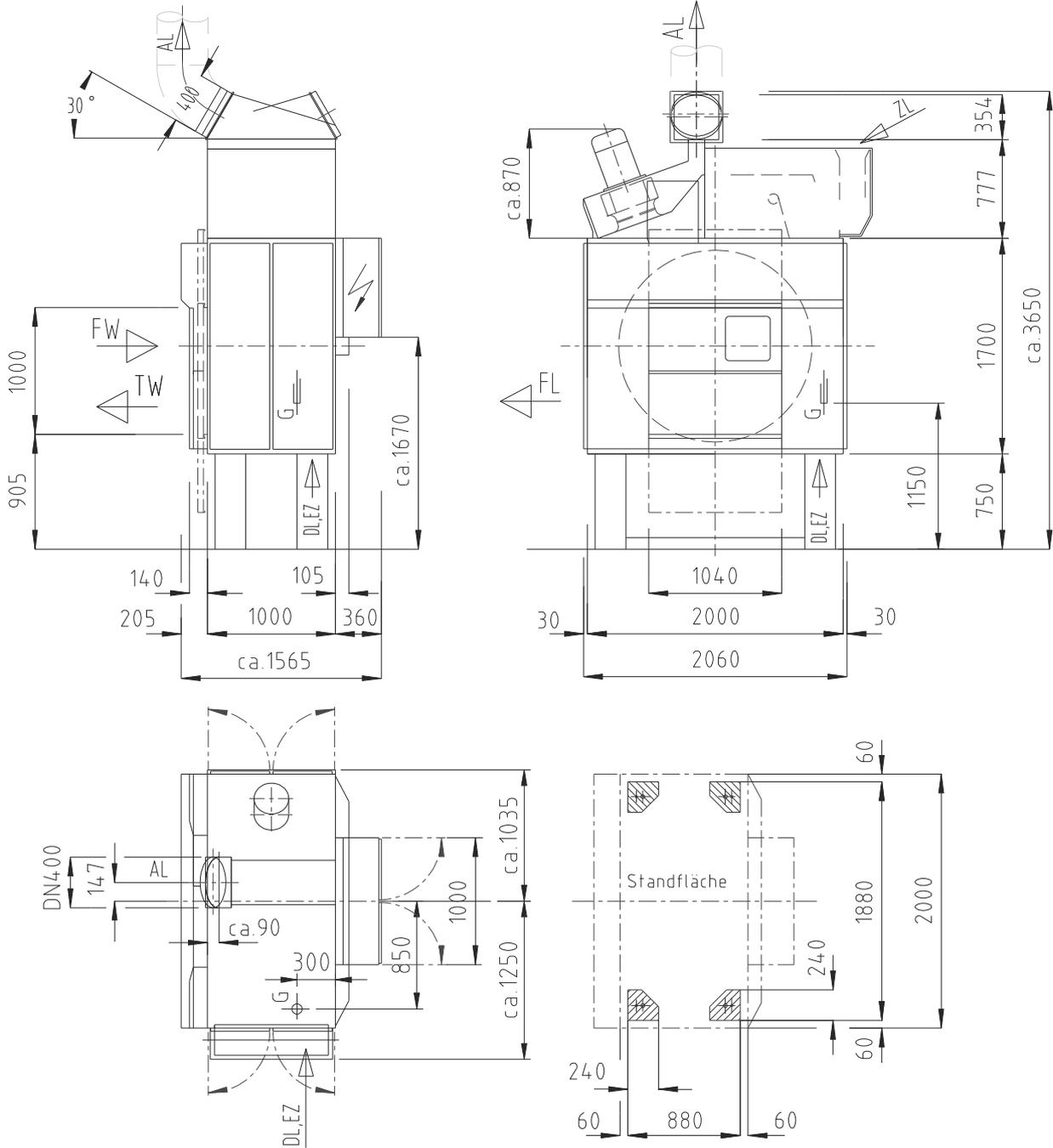
Abluftvolumen bei Umlufttrocknung	2000-3800 m <sup>3</sup> /h
Abluftvolumen bei Durchlufttrocknung + Abkühlvorgang (cool down) max.	7600 m <sup>3</sup> /h
Gegendruck aus baust. Abluftteilung max. zul.	3,0 mbar

**Verpackung**

Fußgestell demontiert	BxHxT ca.	2550x2500x1730 mm
-----------------------	-----------	-------------------

**Gewicht**

netto	1600 kg
in Betrieb ca.	1750 kg



- FW = feuchte Ware
- TW = trockene Ware
- AL = Abluft DN400
- ZL = Zuluft
- DL = Druckluft DN 6
- FL = Flusenentnahme
- EZ = Elektrozuleitung
- G = Gasanschluss DN25

- Einbringöffnung:
  - Höhe ca. 2650 mm
  - Breite ca. 1700 mm
  - Wandabstand ca. 600 mm
  - Beleastung pro Fuß ca. 450 kg